

AD-435NC

AD-640NC

標準型



產品性能

1. 使用于超硬鋼材及任何可導電性物質的細孔加工；
2. 穿孔直徑可從0.15mm~3.0mm，黃紅銅管皆可；
3. 任何角度，彎曲、不規則表明皆可進行穿孔；
4. 數字電路，加工中可任意修改參數，容易操作且方便快速；
5. 電級消耗低，加工穩定速度快，真圓高度且表面無毛刺；
6. 加工軸Z分為三軸，是操作更加靈活；
7. 軌道採用Y平磨床軌道設計，有利于重量不均時工作臺面的精度控制；
8. 使用純水當工作液，無公害；
9. 配備加工深度到達控制裝置，使操作方便容易。

產品參數

技術參數	型號	自動數控型	自動數控型
		AD-435NC	AD-640NC
X軸左右行程MM		450	600
Y軸前後行程MM		350	400
Z1伺服軸上下行程		400	400
Z2輔助軸上下行程		250	250
Z3導嘴軸上下行程		120	120
工作臺水槽面積MM		940*530	1150*600
可加工最高工件MM		350	350
加工可徑範圍MM		0.15-3.0	0.15-3.0
最大工作物負荷KG		300	400
外形尺寸CM		120*110*220	125*125*220
機臺重量KG		800	900

電控箱規格

輸入電力	3.5KVA
輸入電壓	220/380/415V
最大加工電流A	30A
放電脈寬	10段
休止頻率	10段
電流設定	10段
最大加工速度MM/MIN	30-60

產品配置

機械

1. 米漢納高級鑄鐵
2. 主軸採用直綫光軸，定位精度高
3. X Y Z三軸均為臺灣滾珠絲杆
4. 精密伺服馬達
5. 高壓氣動泵浦（壓力75-100kg）
6. 整個工作臺均為不銹鋼設計

電路

1. 雙回路實際，低、高壓輔助加工
2. 快速SML伺服回來，反應靈敏
3. 數字顯示電路，操作方便簡單
4. 採用獨立PC板，故障低且容易維修
5. 漏電，短路帶自動保護功能
6. 加工完成回退到理想高度
7. 一鍵主軸回退到換電極管位置

外形

人性化設計，最佳人體工學角度一體機設計，節省空間

隨機標準配件

電極夾頭	2PC
電極導阻:0.3至1.0任選	3PC
潤管電極:0.3至1.0任選1管	100PCS
止水塞	20PC
不銹鋼平行塊	2sets
螺絲刀一字十字	各一個
六角扳手	1set
說明書	1本
20L水桶	2個