

Acro

Acro EDM

超微米機械股份有限公司

ACRO MACHINERY & ELECTRIC CO., LTD.

超微米機械股份有限公司

ACRO MACHINERY & ELECTRIC CO.,LTD.

427台中市潭子區民族路一段326-2號
NO.326-2, SEC 1, MINZU RD., TANZI DIST.,
TAICHUNG CITY, 427, TAIWAN (R.O.C.)

TEL:+886-4-25358868 FAX:+886-4-25359238

E-mail:info@acro-zeiger.com.tw

http://www.acro-zeiger.com.tw



A300/A400/A450 高效率-精密鏡面放電加工機

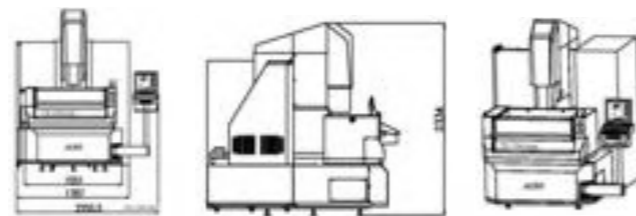
All New High efficiency -Precision EDM

WINDOW 嵌入式操作系統

設定簡單 - 操作容易
EASY SETTING-SIMPLE
OPERATING

主要只須輸入四項參數：

- 材質 MATERIAL
- 電極縮小量 OVER SIDE
- 加工深度 DEPTH
- 表面粗糙度 Rmax



大數據資料庫

SUBSTANTIAL DATABASE
加工效率高，效果佳
HIGH EFFICIENCY, GOOD QUALITY

- 由淺到深的穩定加工
- STABLE MACHINING FROM SHALLOW TO DEEP
- 薄片快速加工
- HIGH SPEED MACHINING ESPECIALLY RIB



- 精細的表面加工，減少後處理的拋光時間
- SUITABLE SURFACE TO ELIMINATE POLISHING TIME



技術參數 Technical parameters

項目 Item	單位 Unit	A300	A400	A450
工作台尺寸(長 x 寬) Worktable size (L x W)	mm	600 x 400	700 x 450	700 x 450
加工液槽內部尺寸(長 x 寬 x 高) Liquid tank internal size (LxWxH)	mm	1020 x 600 x 400	1050 x 650 x 400	1050 x 650 x 400
液面調整範圍 Liquid level adjustment range	mm	48 - 198	110 - 292	110 - 300
加工液槽最大容量 Max. capacity of the liquid groove	L	152	200	235
X、Y、Z 軸行程 X、Y、Z axis travel	mm	300 x 210 x 270	400 x 300 x 300	450 x 350 x 300
最大電極重量 Max. electrode weight	kg	50	50	50
最大工件尺寸 Max. Workpiece size	mm	900 x 580 x 270	900 x 600 x 280	900 x 600 x 300
最大工件重量 Max. Workpiece weight	kg	500	600	600
工作檯面到電極板的最小最大距離 Min. and Max. distance Work surface to electrode plate	mm	295 - 565	330 - 660	330 - 660
定位精度(JIS標準) Positioning accuracy (JIS standard)		5 μm / 任意 (Arbitrarily) 300 mm		
重複定位精度(JIS標準) Repeat accuracy (JIS standard)		2 μm	2 μm	2 μm
外形尺寸(長x寬x高) Overall size (LxWxH)	mm	2000 x 2500 x 2200	2100 x 2500 x 2300	2100 x 2500 x 2300
機床重量(不含數控電源) Machine weight (excluding Digital Power)	kg	2200	3200	3500
儲液箱容積 Reservoir tank volume	L	400	400	400
加工液過濾方式 Processing liquid filter type		交換式紙芯過濾器(Exchange type cartridge Filter)		
最大加工電流 Max. Current	A	50	50	50
總輸入功率 Total Input power	KVA	9	9	9
輸入電源 Input Supply		220V / 380V / 415V		
最佳表面粗糙度 Best surface roughness	Ra	Ra 0.1 μm		
最小電極損耗 Min. Electrode wear		0.1%		

註：本公司隨時進行研究改善工作，因此保有隨時更改設計之權利，恕不另行通知。
Note: Machine specifications and design characteristics are subject to change without prior notice.

選購配件 Optional Accessories

C軸 C AXIS



自動換刀系統 ATC



分中棒/分中球



光學尺



A800/A1000 專業放電機製造 ACRO EDM

Professional Manufacturing- ACRO EDM



MAIN FEATURES

- 嵌入式WINDOWS 操作系統
- 設定簡單：最少的輸入步驟，最適的加工程序
- 可根據您對速度、精度、低損耗率或肋骨加工的要求進行調整放電參數
- 減少ATC 和 C 軸的設定時間並實現加工自動化
- 改進大型模具肋骨加工的時間
- 搭載超精密加工電源系統：節省額外的後處理拋光時間
- 搭載石墨電極電源加工系統：石墨加工放電速度比銅電極快35%-200%
- 乙太網路接口
- EMBEDDED WINDOWS SYSTEM.
- EASY SETTING : FITTEST PROGRAM WITH MINIMIZED INPUT ADJUSTABLE FOR YOUR REQUIREMENT FOR SPEEDY, BETTER ACCURACY, LOW WEAR RATIO OR RIB MACHINING .
- REDUCE ATC & C AXIS SET UP TIME AND FULLY AUTOMATION
- IMPROVE RIB MACHINING TIME ON LARGE MOLD
- SUPPER FINE-FINISH POWER SYSTEM : SAVING ADDITIONAL POST-PROCESSING TIME.
- GRAPHITE ELECTRODE POWER SYSTEM : GRAPHITE MACHINING DISCHARGE RATE IS 35% - 200% FASTER COMPARE TO COPPER ELECTRODE .
- CONNECTOR OF ETHERNET INTERFACE

技術參數 Technical parameters

項目 Item	單位 Unit	A500	A800	A1200
工作台尺寸(長 x 寬) Worktable size (L x W)	mm	850 x 500	1050 x 600	1250 x 800
加工液槽內部尺寸(長 x 寬 x 高) Liquid tank e internal size (LxWxH)	mm	1370 x 950 x 520	1680 x 110 x 600	2000 x 1300 x 700
X、Y、Z 軸行程 X、Y、Z axis travel	mm	500 x 400 x 350	800 x 500 x 400	1200 x 600 x 450
最大電極重量 Max. electrode weight	kg	100	150	200
最大工件尺寸 Max. Workpiece size	mm	1280 x 800 x 400	1500 x 1000 x 550	1800 x 1200 x 650
最大工件重量 Max. Workpiece weight	kg	2500	4000	5000
工作檯面到電極板的最小最大距離 Min. and Max. distance Work surface to electrode plate	mm	390 / 690	500 / 900	550 / 1000
定位精度(JIS標準) Positioning accuracy (JIS standard)		6 μm / 任意300mm	6 μm / 任意300mm	7 μm / 任意300mm
重復定位精度(JIS標準) Repeat accuracy (JIS standard)		3 μm	3 μm	4 μm
外形尺寸(長x寬x高) Overall size (LxWxH)	mm	2500 x 2500 x 2800	2800 x 2700 x 2900	3100 x 3200 x 3300
機床重量(不含數控電源) Machine weight (excluding Digital Power)	kg	4000	5000	7000
加工液過濾方式 Processing liquid filter type		交換式紙芯過濾器(Exchange type cartridge Filter)		
最大加工電流 Max. Current	A	50	50	50
總輸入功率 Total Input power	KVA	9	9	9
輸入電源 Input Supply		220V / 380V / 415V		
最佳表面粗糙度 Best surface roughness	Ra	Ra 0.2 μm		
最小電極損耗 Min. Electrode wear		0.10%		

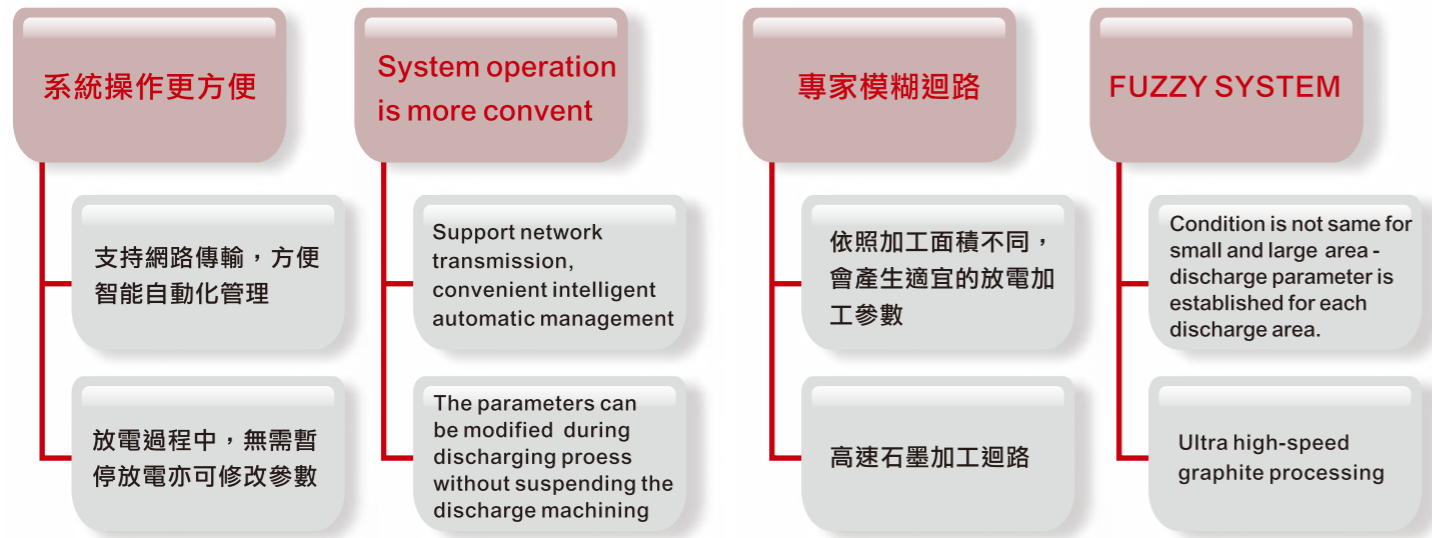
註：本公司隨時進行研究改善工作，因此保有隨時更改設計之權利，恕不另行通知。
Note : Machine specifications and design characteristics are subject to change without prior notice.

選購配件 Optional Accessories



A1400D

高速石墨 / 鎢鋼加工迴路 Ultra high-speed graphite / Tungsten-Carbide circuit



技術參數 Technical parameters

項目 Item	單位 Unit	A1200D	A1400D	A1800D
工作台尺寸(長 x 寬) Worktable size (L x W)	mm	1300 x 600	1500 x 900	2000 x 1000
X、Y、Z 軸行程 X、Y、Z axis travel	mm	700 x 500 x 400 (雙頭-Double head) 1000 x 500 x 400 (單頭-Single head)	850 x 700 x 500 (雙頭-Double head) 1400 x 700 x 500 (單頭-Single head)	1200 x 800 x 600 (雙頭-Double head) 1800 x 800 x 600 (單頭-Single head)
加工液槽外形尺寸(長 x 寬 x 高) Liquid tank internal size (LxWxH)	mm	2000 x 1100 x 600	2250 x 1300 x 650	3500 x 1800 x 650
最大電極重量 Max. electrode weight	kg	200 (單頭電極-Single head electrode)	400 (單頭電極-Single head electrode)	400 (單頭電極-Single head electrode)
最大工件重量 Max. Workpiece weight	kg	4500	7500	10000
工作檯面到電極板的最小最大距離 Min. and Max. distance Work surface to electrode plate	mm	500 / 900	600 / 1100	600 / 12000
機床重量 Machine weight	kg	8000	8500 / 10000	13000 / 15000
總輸入功率 Total Input power	KVA	9	13+13	13+13
外形尺寸(長x寬x高) Overall size (LxWxH)	mm	3700 x 3000 x 2700	4200 x 3400 x 3400	5200 x 4300 x 3600
最大加工電流 Max. Current	A	50 / 100		
輸入電源 Input Supply		220V / 380V / 415V		
最佳表面粗糙度 Best surface roughness	Ra	Ra 0.2 μm		
最小電極損耗 Min. Electrode wear		0.10%		

註: 本公司隨時進行研究改善工作, 因此保有隨時更改設計之權利, 恕不另行通知。
Note: Machine specifications and design characteristics are subject to change without prior notice.

適用領域: 航太工業 / 汽車行業 / 大型家電 / 精密電子
Application: aerospace industry / automobile industry / large household appliances / precision electronics

